

# ® ЕРОЈЕТ

## СВЕРХТЕКУЧАЯ ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА ДЛЯ ШПРИЦЕВАНИЯ

### НАЗНАЧЕНИЕ

- ремонт сооружений, имеющих трещины или разрывы, обусловленные нагрузками, ударами или землетрясениями;
- крепление и усиление сооружений шприцеванием под низким давлением.

### ТИПИЧНЫЕ ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- ремонт балок, опор и трещиноватых полов шприцеванием под низким давлением;
- усиление балок и полов шприцеванием;
- усиление балок и полов способом плакирования бетона, т.е. когда прикрепляемые пластины крепятся боковыми клапанами, что делает невозможным непосредственное нанесение клея **ADESILEX PG1**;
- заделка трещин в резервуарах, емкостях и каналах;
- ремонт шприцеванием требующих крепления элементов фасадов, облицовок и различных архитектурных деталей;
- защитные шприцевания посткомпрессионных кабелепроводов;
- укрепление и ремонт шприцеванием гражданских и промышленных дорожных сооружений, имеющих трещины;



смешивание компонентов **EPOJET**

- заделка трещин в цементных стяжках;
- укрепление и ремонт шприцеванием бетонных сооружений, повреждённых землетрясениями, осадкой или ударами.

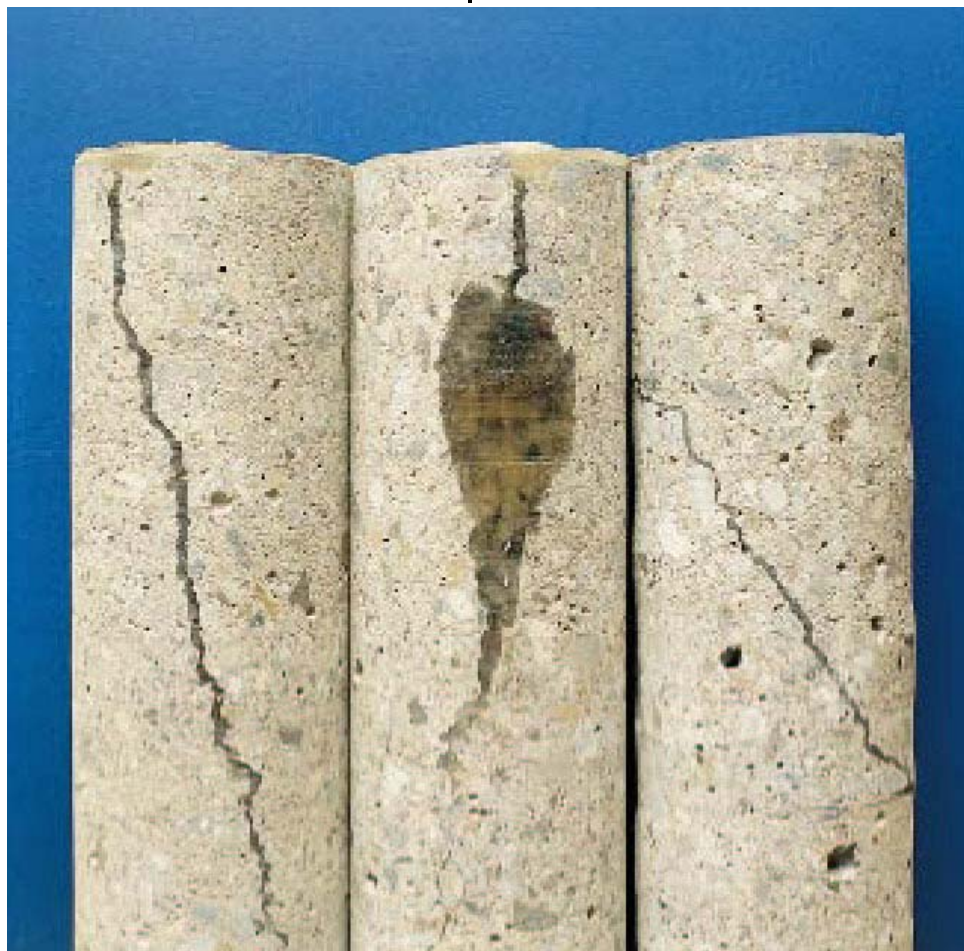
### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

**EPOJET** - двухкомпонентный эпоксидный клей, не содержащий растворителя. Предварительно отмеренные порции обоих компонентов (компонент А - смола и компонент В - отвердитель) перед употреблением смешиваются. После перемешивания **EPOJET** становится текучей жидкостью, очень удобной для инъекции. **EPOJET** полимеризуется без усадки и великолепно сцепляется с бетоном и сталью.

После отверждения он становится водостойким и механически прочным, имеет хорошие изолирующие свойства.

### ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

- не используйте **EPOJET** при температуре ниже + 5 °С;
- не наносите **EPOJET** на влажные поверхности;
- не наносите **EPOJET** на пыльные, хрупкие или слабые основы;
- не используйте **EPOJET** для герметизации компенсационных швов.





фиксация инъекционных трубок клеем **ADESILEX PG1**



инъекция состава **ЕРОJET**

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### Подготовка основания

Для крепления трещиноватых бетонных сооружений возможно применение двух методов - плакирования (предварительного крепления металлическими пластинами) бетона и непосредственного крепления инъекторов в укрепляемом основании.

### Плакирование бетона

Перед шприцеванием **ЕРОJET** следует убедиться, что поверхность бетона тверда и чиста. Удалите рыхлые участки, незакрепленные частицы и пыль. Следы цементного раствора и краски удалите с помощью пескоструйной очистки или карщетки. Следует полностью удалить бетон, запачканный маслом и жиром. Арматура должна быть очищена от ржавчины до блеска пескоструйной обработкой и, если необходимо, шлифовальной шкуркой и обезжирена растворителями. После завершения подготовительных процедур тщательно закрепите стальные пластины на бетоне

с помощью распорных болтов. Установите инъекторы в пространстве между сооружением и пластинами и герметизируйте их двухкомпонентным тиксотропным эпоксидным клеем **ADESILEX PG1**.

### Непосредственное крепление инъекторов в основании.

Проделайте ряд отверстий диаметром приблизительно 8 - 9 мм вдоль разрыва и продуйте эти отверстия сжатым воздухом для удаления пыли, образовавшейся после сверления. Вставьте в отверстия соответствующие по диаметру инъекторные трубки и герметизируйте всю рабочую поверхность с помощью **ADESILEX PG1**.

Если отверстия не могут быть сделаны из-за недостатка места, закрепите, при помощи распорных болтов, плоскую головку инъекторной трубки прямо на бетон или приклейте ее **ADESILEX PG1**. Выждите пока **ADESILEX PG1** затвердеет (минимум 12 часов), затем тщательно продуйте, начиная с основания, всю инъекторную систему, трубку за трубкой, сжатым воздухом, обращая особое внимание на то, чтобы система была совершенно очищена.

### Подготовка состава

Залейте компонент В (отвердитель) в компонент А, в небольшом количестве перемешайте их вручную с помощью шпателя, для больших количеств используйте мощную низкоскоростную дрель. Проводите

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### СВОЙСТВА ПРОДУКТА

	Компонент А	Компонент В
Консистенция	жидкость	жидкость
Цвет	прозрачно-желтый	прозрачно-желтый
Плотность	1,15 кг/литр	1,12 кг/литр
Вязкость по Брукфильду (5 об/мин, ротор 2)	500 сPs	320 сPs
Гарантийный срок и условия хранения	1 год в оригинальной закрытой упаковке при температуре от + 5 °С до + 30 °С.	
Опасность для здоровья по ЕЕС 88/379	см. раздел Техника безопасности	
Воспламеняемость	нет	
Код ТН ВЭД	3907/3000/0	

### ХАРАКТЕРИСТИКИ РАСТВОРНОЙ СМЕСИ

Соотношение компонентов	комп. А : комп. В = 4 : 1
Консистенция	подвижная жидкость
Плотность	1,1 кг/ литр
Вязкость по Брукфильду (5 об/мин, ротор 2)	380 сPs
Открытое время при + 23 °С	40 минут
Открытое время при + 30 °С	20 минут
Время схватывания при + 23 °С	50 минут
Время схватывания при + 30 °С	30 минут
Температура применения	от + 5 °С до + 30 °С
Время полного отверждения	7 дней

### ОКОНЧАТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Адгезия к бетону	≥ 3 Н/ мм <sup>2</sup> (точка разрушения бетона)
Адгезия к стали (предельное напряжение на сдвиг)	15 Н/ мм <sup>2</sup>
Прочность при растяжении	50 Н/ мм <sup>2</sup>
Прочность при сжатии	100 Н/ мм <sup>2</sup>
Модуль упругости при сжатии после 7 дней отверждения	2950 Н/ мм <sup>2</sup>
Модуль упругости при изгибе после 7 дней отверждения	4000 Н/ мм <sup>2</sup>
Удлинение при растяжении	1,2 %

перемешивание до получения однородной смеси, избегая образования воздушных пузырьков. Не используйте компоненты в количестве менее одной упаковки, т.к. при этом возможна ошибка в их соотношении, а это может вызвать неполное отверждение клея.



ремонт бимса путем инъекции **ЕРОJET**



ремонт горизонтальной поверхности путем инъекции **ЕРОJET**

### Нанесение состава

Сразу же после смешения начинайте шприцевание: вводите **ЕРОJET**, начиная с самой нижней трубки, до тех пор, пока состав не начнет выливаться из следующей трубки. Закройте нижнюю трубку и продолжайте шприцевание до тех пор, пока вся трещина не будет заделана.

Горизонтальные разрывы могут быть герметизированы заливкой **ЕРОJET** непосредственно в трещину.

При температуре + 23 °С **ЕРОJET** следует использовать в течение не более 40 минут после его приготовления. Применение **ЕРОJET** при температуре основания ниже + 5 °С нежелательно.

### ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Компонент А вызывает раздражение глаз и кожи и является сенсибилизатором кожи. Компонент В является едким веществом, опасен при вдыхании и при попадании внутрь, является кожным сенсибилизатором. Готовый состав **ЕРОJET** может вызвать раздражение кожи. Избегайте попадания обоих компонентов и готового состава на кожу и в глаза; всегда пользуйтесь защитными перчатками и очками при смешивании компонентов и в работе.

Если состав наносится в закрытом или плохо вентилируемом помещении, обеспечьте принудительную нагнетательную вентиляцию.

В случае попадания веществ на кожу тщательно промойте загрязнённые участки водой с мылом, а при появлении раздражения обращайтесь к врачу. Если состав попал в глаза, тщательно промойте их водой и проконсультируйтесь у врача.

### ОЧИСТКА

Инструменты, используемые при приготовлении и введении **ЕРОJET**, следует очищать с помощью растворителей (этиловый спирт, ксилол, толуол и т.п.) сразу же после использования.

### РАСХОД

Герметизация трещин: 1,1 кг/л пустот.  
Приклеивание бетона к стали:  
1,1 кг/м<sup>2</sup>/при толщине клеевого слоя 1 мм.

### УПАКОВКА

по 2,5 и 5 кг.



### ХРАНЕНИЕ

В закрытом, сухом месте при температурах от + 5 °С до + 30 °С.